

ABAKUS

europe

Newsletter 01/01/2007

Abakus Europe
ul. Harcerzy 2c, 84-300 Lębork
tel: +48 59 863 44 60, fax: +48 59 863 44 61
info@abakus-europe.pl www.abakus-europe.pl



Spis treści

I.	Przegląd prasy	3
II.	Spawanie stali nierdzewnej	12
III.	Moda na oświetlenie podwodne LED	14

Copyrights © 2006-2007 Abakus Europe

Darmowy Newsletter dostarczony przez

www.abakus-europe.pl

do swobodnego kopiowania i rozpowszechniania.

Zabrania się przekształcania, publikowania w fragmentach lub innej niż elektroniczna formie bez indywidualnej, pisemnej zgody Abakus Europe.

Edycja z dnia: 31 stycznia 2007 r.



I. Przegląd Prasy:

03.01.2007 r.

Indeks Stalowy: spadek cen kręgów

W Północnej Europie ceny referencyjne blach gorącowalcowanych w kręgach są stabilne, w porównaniu do ich poziomu sprzed dwóch tygodni, kiedy to były one na poziomie 479 euro za tonę. Ceny blach zimnowalcowanych w kręgach spadły do 632 euro za tonę. Średni czas dostawy dla obu produktów uległ nieznacznemu skróceniu, do 7 tygodni (blachy gorącowalcowane w kręgach) 8 tygodni (blachy zimnowalcowane w kręgach).

Ceny kręgów w Środkowo-Wschodnich USA są również niższe, niż ceny sprzed dwóch tygodni i są na najniższym poziomie od kwietnia 2006 roku. Najmniejszy był spadek cen blach gorącowalcowanych w kręgach, jednak ceny blach zimnowalcowanych w kręgach są niższe o 26 dolarów za tonę amerykańską, blach ocynkowanych ogniowo - o 33 dolarów za tonę amerykańską (w porównaniu do ich poziomu sprzed czterech tygodni). Średni czas dostawy blach zimnowalcowanych w kręgach pozostał bez zmiany i wynosi 6,6 tygodnia, a blach gorącowalcowanych w kręgach wzrósł do 5,7 tygodnia.

Ceny referencyjne prętów zbrojeniowych w Środkowo-Wschodnich USA są teraz na poziomie 509 dolarów za tonę amerykańską (o 12 dolarów mniej niż przed dwoma tygodniami), a średni czas dostawy wynosi 3,3 tygodnia. W Północnej Europie ceny referencyjne prętów zbrojeniowych są zaledwie o 1 euro niższe niż cztery tygodnie temu.

Ostatnie badania rynku przeprowadzone przez Indeks Stalowy ukazały podobny optymizm badanych, jak we wcześniejszym raporcie. 47% Respondentów wskazało na mniejszy poziom zapasów, a 40% odpowiedziało, że są one na takim samym poziomie, jak w ubiegłym tygodniu.

Ponad połowa badanych spółek oczekuje, że ceny będą stabilne w ciągu następnych trzech miesięcy. Blisko 30% respondentów prognozuje wzrost cen. Niemalże połowa badanych spodziewa się, że popyt będzie stabilny w tym okresie, a 40% oczekuje jego zwiększenia.¹

04.01.2007 r.

Rosja: zwiększenie krajowego popytu wpłynie na zmniejszenie eksportu złomu żelaznego

Rosja może zmniejszyć eksport złomu żelaznego w 2007 roku, z powodu rosnącego krajowego popytu. Popyt ten wzrósł o 30% w ciągu ostatnich dwóch lat. Sprzedaż złomu wynosi teraz 1,8 mln ton miesięcznie. Rosyjski popyt na złom żelazny ma wzrosnąć o kolejne 20% w tym roku.

Podobna sytuacja ma miejsce na Ukrainie, która w 2006 roku eksportowała 700 000-800 000 ton, czyli o 40% złomu żelaznego mniej, niż w 2005 roku.²

08.01.2007 r.

Chiny: spadek importu w 2006 roku

Import produktów stalowych wysoko przetworzonych z Chin, takich jak: blacha elektrotechniczna, blacha biała, blacha pokryta i kilka typów blach zimnowalcowanych w kręgach, spadł w ciągu pierwszych jedenastu miesięcy 2006 roku. Obecnie w Chinach wciąż importuje się więcej produktów wysoko przetworzonych niż się je eksportuje.

Od stycznia do listopada 2006 roku Chiny importowały 873 319 ton blach i taśm elektrotechnicznych, podczas gdy eksportowały 211 999 ton. W analogicznym okresie 2005 roku Chiny importowały 1 125 702 ton blach i taśm elektrotechnicznych, a eksportowały 93 233 ton.

1 Źródło: SBB

2 Źródło: SBB

Mimo wzrostu eksportu Chiny nadal pozostają importerm netto produktów stalowych wysoko przetworzonych.³

10.01.2007 r.

Produkcja stali surowej w Niemczech w 2006 roku wyniosła 47,23 mln ton

Produkcja stali surowej w Niemczech w 2006 roku osiągnęła rekordowy poziom 47,23 mln ton. Prognozy opublikowane w połowie grudnia wskazywały, że produkcja ta osiągnie bardzo zbliżony pułap i wyniesie 47,3 mln ton.

W grudniu niemiecka produkcja stali surowej wyniosła 3,85 mln ton, jest to wzrost o 9% w porównaniu do grudnia 2005 roku.

W porównaniu do 2005 roku produkcja stali surowej w 2006 roku wzrosła o 6,1%. W zachodnich landach produkcja stali surowej wzrosła o 5%, do 40,27 mln ton, a we wschodnich produkcja ta uległa zwiększeniu o 13%, do 6,96 mln ton. Całkowita produkcja surowki hutniczej wyniosła 30,36 mln ton, wzrosła o 5,2% w porównaniu do 2005 roku.⁴

11.01.2007 r.

Ceny stali odbijają w górę

W tym roku ceny mieszkań będą rosły, jednym z powodów są coraz wyższe koszty materiałów budowlanych, w tym stali.

Dzięki koniunkturze w przemyśle i ciepłej zimie, która sprzyja budowom, gwałtownie rosną zamówienia na stal. Dlatego w tym roku ceny prętów zbrojeniowych mogą pobić rekord z 2004 roku i przekroczyć 2300 - 2500 zł za tonę. A za tym pójdą w górę koszty budowy mieszkań oraz dróg.

Mamy styczeń, a budowy pracują pełną parą. To świetna wiadomość dla producentów i dystrybutorów stali budowlanej. - Pierwszą dekadę stycznia mieliśmy fantastyczną. Zebraliśmy tyle zamówień co w ciągu całego miesiąca w 2006 r. - mówi Wojciech Rybka, główny akcjonariusz giełdowego Drozopolu. Duży popyt spowodował, że ceny produkowanych ze złomu prętów żebrowanych, wykorzystywanych m.in. do zbrojeń konstrukcji betonowych, poszły w górę o 50 - 100 zł na tonie. A zwykle w zimie spadały. Koniec IV kwartału i cały I kwartał to w branży martwy okres. W tym roku jest inaczej.

- Chwilę oddechu przyniosły święta i okres okołoswiąteczny, część kupujących liczyła też na to, że jednak przyjdzie zima i ceny spadną. Teraz muszą uzupełnić zapasy. Spodziewamy się, że ten kwartał pod względem wartości sprzedaży prętów żebrowanych będzie dwu-, trzykrotnie lepszy od I kwartału 2006 roku - tłumaczy Rybka.

Bez chwili oddechu

Przemysław Sztuczkowski, właściciel grupującej huty i sieć dystrybucyjną grupy Żłomrex, przewiduje, że ceny prętów mogą wzrosnąć w tym roku do rekordowych poziomów. Na przełomie 2004 i 2005 roku, na skutek spadku popytu po pęknięciu bańki spekulacyjnych zakupów ceny prętów spadły do 1200 zł za tonę, ale pod koniec 2006 r. kosztowały już 1600 - 1700 zł. Nie jest to jeszcze poziom ze szczytu hossy w 2004 roku, kiedy za tonę prętów trzeba było zapłacić 2300 - 2500 zł. - Moim zdaniem już w lecie przekroczymy poziom cen z hossy - twierdzi prezes Sztuczkowski.

Takie twierdzenie ma swoje uzasadnienie nie tylko w wysokim popycie, ale również wzmroście kosztów wytwarzania stali. W tym roku ceny gazu dla dużych odbiorców poszły w górę o niemal 10 proc. - Rosną też koszty wynagrodzeń. Te czynniki będą skłaniały producentów do podwyższania cen - tłumaczy Sztuczkowski.

3 Źródło: SBB

4 Źródło: SBB

W krótkoterminowej perspektywie wyżki mogą - na chwilę - zatrzymać jedynie siarczyste mrozy. Według właściciela Drozapolu, jeśli nie nastąpi gwałtowny atak zimy, pręty będą konsekwentnie drożeć o kilka procent miesięcznie.

Kiedy dwa lata temu zachodnioeuropejski Arcelor po przejęciu Huty Lucchini Warszawa ogłosił, że przestawi ją na produkcję prętów żebrowanych, polscy producenci pukali się w czoło. Było ich u nas pod dostatkiem, nie wykorzystywano nawet pełnych mocy produkcyjnych krajowych hut - Złomreksu, CMC Zawiercie i Celsy Ostrowiec. - Trzeba oddać cześć analitykom Arcelora - mówi

Według Andrzeja Ciepeli, dyrektora Polskiej Unii Dystrybutorów Stali, nie widać powodów, dla których stal budowlana nie miałaby drożeć. - We wszystkich sąsiednich krajach panuje dobra koniunktura. Według prognoz, którymi dysponujemy, w Polsce zużycie prętów wzrośnie z 840 tys. ton w 2006 roku do 970 tys. ton w 2008. W Niemczech z 2,18 mln ton w 2006 roku do 2,3 mln ton w 2008 - mówi Ciepela.

Drożące budowy

To, co cieszy producentów stali, martwi firmy budujące domy i drogi. Przedstawiciele branży budowlanej są zgodni - w tym roku ceny mieszkań będą rosły i jednym z głównych powodów jest właśnie wzrost cen materiałów budowlanych. Nie tylko stali.

- Beton w tym roku podrożał już o 20 - 25 zł na metr sześcienny, czyli o ok. 10 proc. - mówi Ryszard Matkowski, prezes J.W. Construction Holding. Sytuacja ta z jednej strony uderzy po kieszeni przyszłych nabywców mieszkań, ale będzie miała wpływ także na zyski deweloperów.

Drogowcy z kolei narzekają nie tylko na wzrost cen stali zbrojeniowej, ale również kruszyw czy asfaltu. Kruszywa brakuje, stąd za niezbędny do budowy dróg materiał trzeba płacić coraz więcej. - Łączne koszty, bez uwzględnienia robocizny, wzrosły ostatnio o 5 - 10 proc. - mówi Andrzej Maciejewski, rzecznik Generalnej Dyrekcji Dróg Krajowych i Autostrad. Drogowcy przewidują, że stal może jeszcze drożeć w najbliższym czasie. Dlatego GDDKiA aktualizuje kosztorysy inwestycyjne, jednak na razie nie przymierza się do weryfikacji planów na najbliższy rok.

Kuszące perspektywy dla producentów stali

Z danych publikowanych przez Polską Unię Dystrybutorów Stali wynika, że ceny prętów żebrowanych zazwyczaj mocno spadają w grudniu - styczniu. W tym roku anomalie pogodowe (w połowie stycznia mamy ciągle dodatnie temperatury) sprawiły, że sezon budowlany wciąż się nie zakończył. Ponieważ utrzymuje się popyt i rosną koszty produkcji, ceny prętów na początku roku ruszyły w górę. Utrzymanie tego trendu może w zdecydowany sposób poprawić wyniki branży hutniczej. Po kilku latach bessy w 2004 roku hutnictwo przeżyło gwałtowny boom. Na początku 2005 r. przyszło jednak załamanie i część firm dystrybucyjnych zanotowała gorsze wyniki. Rok ubiegły i ten rok zapowiadają się jednak dużo lepiej, bo ceny stali mogą znacznie przekroczyć poziomy z 2004 r. Według prognoz dystrybutorów może się to stać już w połowie tego roku. W krótkoterminowej perspektywie wzrost cen stali zbrojeniowej może powstrzymać jedynie atak silnych mrozów.⁵

Zapowiada się boom na rynku prętów zbrojeniowych

Dzięki koniunkturze w przemyśle i ciepłej zimie, która sprzyja budowom, gwałtownie rosną zamówienia na stal. Dlatego w tym roku ceny prętów zbrojeniowych mogą pobić rekord z 2004 roku i przekroczyć 2300 - 2500 zł za tonę. Spowoduje to wzrost kosztów budowy mieszkań oraz dróg.

Mamy styczeń, a budowy pracują pełną parą. To świetna wiadomość dla producentów i dystrybutorów stali budowlanej. Drozapol przyznaje, że pierwsza dekada stycznia była dla spółki znakomita. Zebrała ona tyle zamówień co w ciągu całego miesiąca w 2006 r. Duży popyt spowodował, że ceny produkowanych ze złomu prętów żebrowanych, wykorzystywanych, m.in. do zbrojeń konstrukcji betonowych, wzrosły o 50 - 100 zł na tonie. A zwykle w zimie spadały. Koniec IV kwartału i cały I kwartał to zwyczajowo w branży martwy okres. W tym roku jest inaczej.

5 Źródło: Rzeczpospolita

W związku z bardzo łagodną zimą Drozapol spodziewa się, że ten kwartał pod względem wartości sprzedaży prętów żebrowanych będzie dwu-, trzykrotnie lepszy od I kwartału 2006 roku.

Przemysław Sztuczkowski, właściciel grupującej huty i sieć dystrybucyjną grupy Złomrex, przewiduje, że ceny prętów mogą wzrosnąć w tym roku do rekordowych poziomów. Na przełomie 2004 i 2005 roku, na skutek spadku popytu po pęknięciu bańki spekulacyjnych zakupów ceny prętów spadły do 1200 zł za tonę, ale pod koniec 2006 r. kosztowały już 1600 - 1700 zł. Nie jest to jeszcze poziom ze szczytu hossy w 2004 roku, kiedy za tonę prętów trzeba było zapłacić 2300 - 2500 zł. Prezes Sztuczkowski jest zdania, że już w lecie ceny te przekroczą poziom cen z hossy.

Takie twierdzenie ma swoje uzasadnienie nie tylko w wysokim popycie, ale również we wzroście kosztów wytwarzania stali. W tym roku ceny gazu dla dużych odbiorców wzrosły o niemal 10 proc. Rosną też koszty wynagrodzeń. Te czynniki będą skłaniały producentów do podwyższania cen.

W krótkoterminowej perspektywie wyżki mogą - na chwilę - zatrzymać jedynie siarczyste mrozy. Według właściciela Drozapolu, jeśli nie nastąpi gwałtowny atak zimy, pręty będą konsekwentnie drożeć o kilka procent miesięcznie.

Kiedy dwa lata temu zachodnioeuropejski Arcelor po przejęciu Huty Lucchini Warszawa ogłosił, że przestawi ją na produkcję prętów żebrowanych, polscy producenci pukali się w czoło. Było ich u nas pod dostatkiem, nie wykorzystywano nawet pełnych mocy produkcyjnych krajowych hut - Złomreksu, CMC Zawiercie i Celsy Ostrowiec.

Według Andrzeja Ciepeli, dyrektora Polskiej Unii Dystrybutorów Stali, nie widać powodów, dla których stal budowlana nie miałaby drożeć, tym bardziej, że we wszystkich sąsiednich krajach panuje dobra koniunktura. Według prognoz, którymi dysponuje PUDES, w Polsce zużycie prętów wzrośnie z 840 tys. ton w 2006 roku do 970 tys. ton w 2008. W Niemczech z 2,18 mln ton w 2006 roku do 2,3 mln ton w 2008.

To, co cieszy producentów stali, martwi firmy budujące domy i drogi. Przedstawiciele branży budowlanej są zgodni - w tym roku ceny mieszkań będą rosły i jednym z głównych powodów jest właśnie wzrost cen materiałów budowlanych. Nie tylko stali.

Beton w tym roku podrożał już o 20 - 25 zł na metr sześcienny, czyli o ok. 10 proc. Sytuacja ta z jednej strony uderzy po kieszeni przyszłych nabywców mieszkań, z drugiej będzie miała wpływ także na zyski deweloperów.

Drogowcy z kolei narzekają nie tylko na wzrost cen stali zbrojeniowej, ale również kruszywy czy asfaltu. Kruszywa brakuje, stąd za niezbędny do budowy dróg materiał trzeba płacić coraz więcej. - Łączne koszty, bez uwzględnienia robocizny, wzrosły ostatnio o 5 - 10 proc. Drogowcy przewidują, że stal może jeszcze zdrożeć w najbliższym czasie. Dlatego GDDKiA aktualizuje kosztorysy inwestycyjne, jednak na razie nie przymierza się do weryfikacji planów na najbliższy rok.

Z danych publikowanych przez Polską Unię Dystrybutorów Stali wynika, że ceny prętów żebrowanych zazwyczaj mocno spadają w grudniu - styczniu. W tym roku anomalie pogodowe sprawiły, że sezon budowlany wciąż trwa. Ponieważ utrzymuje się popyt i rosną koszty produkcji, ceny prętów na początku roku ruszyły w górę. Utrzymanie tego trendu może w zdecydowany sposób poprawić wyniki branży hutniczej. Po kilku latach bessy w 2004 roku hutnictwo przeżyło gwałtowny boom. Na początku 2005 r. przyszło jednak załamanie i część firm dystrybucyjnych zanotowała gorsze wyniki. Rok ubiegły i ten rok zapowiadają się jednak dużo lepiej, bo ceny stali mogą znacznie przekroczyć poziom z 2004 r. Według prognoz dystrybutorów może się to stać już w połowie tego roku. W krótkoterminowej perspektywie wzrost cen stali zbrojeniowej może powstrzymać jedynie atak silnych mrozów.⁶

KE: negocjacje ws. zwiększenia kontyngentów na import stali

6 Źródło: Rzeczpospolita

Komisja Europejska poinformowała, że kontyngenty na import stali z Rosji, Ukrainy i Kazachstanu do krajów UE (obowiązujące od 1 stycznia) ulegną zwiększeniu.

W przypadku Rosji i Ukrainy przy określeniu wzrostu kontyngentów KE weźmie pod uwagę powiększenie europejskiego rynku o Rumunię i Bułgarię, które wstąpiły do UE. W fazie końcowej są negocjacje dotyczące zwiększenia kontyngentów na import dla Kazachstanu.

Po osiągnięciu porozumienia w sprawie kontyngentów, KE przedstawi umowy do ratyfikacji Europejskiej Radzie Ministrów. Oznacza to, że może minąć 3-4 miesiące zanim kontyngenty zostaną zwiększone.⁷

12.01.2007 r.

Ceny złomu w Europie są na poziomie z grudnia

Ceny złomu w Europie są zasadniczo na tym samym poziomie, jak w grudniu, występują nieliczne niewielkie wahania cen.

We Włoszech ceny złomu, zarówno krajowego, jak i złomu pochodzącego z Francji czy Niemiec, nie uległy zmianie. Rynek oczekuje niewielkich spadków cen, w przypadku wystąpienia nadpodaży. Popyt na stali we Włoszech jest dobry, a huty mają zapasy złomu na odpowiednim poziomie. W Hiszpanii handlowcy zrozumieli, że na razie muszą zapomnieć o podwyżkach cen złomu.

We Francji ceny złomu są niższe, niż w sąsiadujących krajach i dlatego też dostawcy mają nadzieję na osiągnięcie niewielkiej chociaż podwyżki cen. W krajach Benelux i w Niemczech ceny pozostały na takim samym poziomie, jak w grudniu. Jednak w związku z podwyżkami cen w WB handlowcy mają nadzieję, że uda im się wprowadzić podwyżki cen w ciągu miesiąca.

Huty z Niemiec, Francji, Włoch, Belgii i Luksemburga trzymają zapasy na dobrym poziomie.⁸

16.01.2007

Ukraina: wzrost kontyngentu na eksport stali do UE

Kontyngent Ukrainy na eksport stali do krajów UE powinien wzrosnąć w 2007 roku do 1,31 mln ton. Aktualny, tymczasowy kontyngent wynosi 1,005 mln ton. Wczoraj KE poinformowała, że projekt umowy w tej sprawie ma zostać parafowany w najbliższym czasie. Wzrost kontyngentu wynika z powiększenia UE o Rumunię i Bułgarię, co w rezultacie wpłynie na zwiększenia unijnego rynku stali.

Również kontyngent przyznany Rosji przez UE wzrośnie z 2,273 mln ton, do prawdopodobnie około 2,8 mln ton.

Obecny kontyngent na eksport Kazachstanu wynosi 205 000 ton kręgów i innych produktów płaskich. Kontyngent ten ma wzrosnąć do 250 000 ton.

Do tej pory nie ma wyznaczonych dat na podpisanie umowy zwiększenia kontyngentów dla Rosji i Kazachstanu.⁹

17.01.2007

Niemcy: nowe regulacje dotyczące przetwarzania złomu

Spółki zajmujące się złomem w Niemczech są zaniepokojone zmianą wytycznych dotyczących materiałów przeznaczonych do zniszczenia.

7 Źródło: SBB

8 Źródło: SBB

9 Źródło: SBB

Problemem są pozostałości powstałe po przetworzeniu złomu, które zawierają wysoko kaloryczną wartość nie mogą być wykorzystane jako paliwo do pieca do spopielenia. Do tej pory niszczone w ten sposób ponad 300 000 ton rocznie odpadów o wartości 24 000 kj. Od 1 lutego wchodzi w Niemczech nowe prawo, które blokuje możliwość zniszczenia więcej niż 6 000 kj – bez poszukiwania alternatywy.¹⁰

Indeks Stalowy: ceny kręgów są stabilne

Ostatnie ceny referencyjne kręgów w Północnej Europie opublikowane w Indeksie Stalowym są stabilne. Poziom cen jest zbliżony do tego sprzed czterech tygodni.

Ceny referencyjne blach gorącowalcowanych w kręgach spadły o 2 euro za tonę, w porównaniu do ich poziomu z ubiegłego tygodnia, który wynosił 477 euro za tonę (617 dolarów za tonę). Ceny kręgów ocynkowanych ogniowo również uległy zmniejszeniu, o 3 euro za tonę, do 639 euro za tonę (827 dolarów za tonę). Średni czas dostawy blach gorącowalcowanych i zimnowalcowanych w kręgach wynosi odpowiednio 7 i 8 tygodni.

W Środkowo-Zachodnim USA ceny referencyjne blach gorącowalcowanych i zimnowalcowanych w kręgach, są nieco niższe niż w ubiegłym tygodniu. Ceny kręgów ocynkowanych ogniowo wzrosły, do 781 dolarów za tonę amerykańską (860 dolarów za tonę). Średni czas dostawy tego produktu wydłużył się nieznacznie do 6,6 tygodnia.

Ceny referencyjne prętów zbrojeniowych dostarczonych do odbiorcy w Środkowo-Zachodnim USA, wynoszą 516 dolarów za tonę amerykańską (567 dolarów za tonę). Natomiast w Północnej Europie ceny te są stabilne, podobnie jak średni czas dostawy, który wynosi 4,2 tygodnia.

Rezultaty ostatnich badań rynku przeprowadzonych przez Indeks Stalowy są zbliżone do tych z ubiegłego tygodnia. Zapasy są na większe tylko u 15% respondentów, aż u 54% badanych poziom zapasów nie zmienił się od ostatniego badania.

Prawie 90% respondentów spodziewa się, że popyt wzrośnie lub pozostanie na tym samym poziomie przez trzy następne miesiące. Jediną znaczącą zmianą w badaniu jest fakt, że blisko 40% respondentów oczekuje wzrostu cen w ciągu najbliższych trzech miesięcy, w porównaniu do 26% w ubiegłym tygodniu.¹¹

Chiny: planiści zapowiadają 10 proc. wzrost produkcji stali w 2007 r.

Produkcja stali wzrośnie w Chinach w 2007 roku o 10 proc. do 462 mln ton, poinformowała Krajowa Komisja ds. Reform i Rozwoju, zajmująca się planowaniem gospodarczym.

Cena czterech głównych produktów stalowych ma wynosić 3800 juanów (489 USD) za tonę, podano w raporcie. Cena aluminium ma spaść o 11 proc. w stosunku do 2006 roku do 18 tys. juanów za tonę w związku z nadpodażą metalu o 1 mln ton.¹²

18.01.2007 r.

Ceny bazowe kręgów ze stali nierdzewnej są stabilne

Ceny bazowe kręgów ze stali nierdzewnej na kontynencie europejskim weszły w okres stabilizacji, chociaż odnotowano na rynku zarówno wzrosty, jak i spadki cen.

Popyt na rynku na produkty płaskie jest wciąż silny, szczególnie na północy Europy. Wysokie ceny transakcji powodują opór klientów przed jakimikolwiek podwyżkami cen. Mimo to huty myślą o podwyżkach cen w I kw. tego roku. Jednak rynek spodziewa się, że jeśli w nadchodzących miesiącach nastąpi zmiana cen bazowych, to będzie to raczej ich spadek.

10 Źródło: SBB

11 Źródło: SBB

12 Źródło: pb.pl

Kręgi typu 304 z Azji są importowane do Europy i kuszą odbiorców atrakcyjnymi cenami, których rozbieżność pomiędzy tymi dwoma regionami wynosi nawet 300-400 euro za tonę. Fakt stałej obecności tańszego towaru pochodzącego z importu wywiera presję na ceny na rynku europejskim.

Średni czas dostawy uległ nieznacznemu skróceniu w ostatnich tygodniach, głównie z powodu potrzeby klientów odbudowania małych zapasów.¹³

Producenci starają się wprowadzić podwyżki cen prętów zbrojeniowych

Europejscy producenci starają się uzyskać podwyżkę cen prętów zbrojeniowych o 30 euro za tonę od II kw. tego roku. Taki scenariusz jest bardziej prawdopodobny w związku z gwałtownym wzrostem cen kęsów.

Wpływ na wzrost ceny prętów zbrojeniowych mają również rosnące ceny złomu. Nucor – lider rynku w USA – ogłosił wzrost ceny prętów o 15 dolarów za tonę od lutego.

Rosną również ceny prętów zbrojeniowych eksportowane z krajów WNP. Rosyjski, krajowy popyt kwitnie i przyciąga import z Mołdawii i Ukrainy, pomimo 21% cła.

Popyt w Europie jest również określany jako silny. Dodatkowo zapasy prętów są na niskim poziomie, szczególnie w Południowej Europie, i dlatego producentom będzie łatwiej wprowadzić nowe, wyższe ceny.

W związku z licznymi oznakami trendu wzrostowego na rynku prętów zbrojeniowych ukraińska huta Krzywy Róg chce wprowadzić nowe ceny prętów – 470-480 dolarów za tonę fob Morze Czarne. Jest to wzrost o 20 dolarów za tonę w porównaniu do ceny prętów z ubiegłego tygodnia, która była na poziomie 460 dolarów za tonę. Niektórzy handlowcy nie wierzą w powodzenie tych starań, jednak większość jest pewna, że odbiorcy zgodzą się z taką podwyżką, szczególnie, jeśli wezmą pod uwagę ceny kęsów.¹⁴

19.01.2007 r.

Rok 2006 był rekordowy dla rosyjskich producentów stali

Rok 2006 był rekordowy pod względem produkcji dla większości rosyjskich wytwórców stali. Dobrym tego przykładem jest MMK, którego produkcja stali surowej wzrosła o 1 mln ton, w porównaniu do 2005 roku.

Grupa Evraz wyprodukowała około 16 mln ton stali w 2006 roku, a w roku 2005 13,85 mln ton. Prawie 1 mln ton z tego wzrostu wygenerowała przejęta w grudniu 2005 roku czeska spółka Vitkovice.

Pozostałe huty osiągnęły niższe wzrosty. Siewierstal wyprodukował w 2006 roku 11,05 mln ton stali surowej, natomiast w 2005 roku 10,8 mln ton. Jednak w tym roku spółka oczekuje wzrostu na poziomie 1 mln ton, w związku z ponownym włączeniem do eksploatacji pieca hutniczego nr 5, który był modernizowany.¹⁵

22.01.2007 r.

Rosną ceny eksportowanych przez Rosję i Ukrainę kręgów

Rosną ceny eksportowanych przez Rosję i Ukrainę kręgów. Już teraz większość hut ma zamknięte księgi zamówień na luty.

Wzrostowi uległ również popyt, co przekłada się na podwyżki cen, o 20 dolarów za tonę wyprodukowanych na Ukrainie blach gorącowalcowanych w kręgach oraz o 30 dolarów za tonę blach rosyjskich. Zainteresowanie towarem jest na tyle duże, że MMK wycofało swoje wcześniejsze

13 Źródło: SBB

14 Źródło: SBB

15 Źródło: SBB

propozycje cen 495-500 dolarów za tonę fob i poszukuje oferentów, którzy zaproponują wyższe ceny. Ceny eksportowanych blach zimnowalcowanych w kręgach wzrosły o 15 dolarów za tonę.

Aktualnie kraje WNP eksportują umiarkowane ilości towaru, głównie z powodu problemów z produkcją, z jakimi borykają się huty, modernizacji wyposażenia oraz większego zainteresowania kręgami ze strony rozwijającego się krajowego rynku.

Ukraińskie huty ustaliły ceny na wyprodukowane w lutym blachy gorącownicowane w kręgach na 460-470 dolarów za tonę fob Mariupol dla Ilicza oraz 470-485 dolarów za tonę fob Odessa i Iliczewsk dla Zaporista, ceny blach zimnowalcowanych w kręgach wzrosły o 80 dolarów za tonę. Blachy gorącownicowane w kręgach wyprodukowane w lutym przez rosyjskie huty kosztują 470-505 dolarów za tonę – w zależności od miejsca załadunku, wzrosły również ceny blach zimnowalcowanych w kręgach.¹⁶

23.01.2007 r.

Światowa produkcja stali w 2006 roku

Światowa produkcja stali w 2006 roku wzrosła o prawie 9%, do rekordowego poziomu 1,239 mln ton, poinformowała wczoraj International Iron & Steel Institute. Produkcja ta wzrosła o ponad 45% w ciągu ostatnich pięciu lat.

Większość wzrostu wypracowały kraje azjatyckie. Dziesięć lat temu Azja wytwarzała 38,4% ze światowej produkcji stali, w 2006 roku region wyprodukował prawie 54% światowej produkcji stali, czyli 665 mln ton.

Produkcja stali surowej w Chinach osiągnęła w ubiegłym roku 418,8 mln ton, jest to rok roczny wzrost o 18,5%. Produkcja ta wzrosła o ponad 400% w ciągu ostatnich dziesięciu lat i teraz stanowi ona jedną trzecią światowej produkcji stali.

Brazylia była jedynym krajem wytwarzającym stal, którego produkcja spadła w 2006 roku. Głównym powodem takiej sytuacji była awaria pieca hutniczego w zakładach Volta Redonda należących do CSN.

W Europie odnotowano rok roczny wzrost produkcji stali o 6%, o 3% w Północnej Ameryce i Afryce, o około 1% na Środkowym Wschodzie, o 12,6% w Azji i o 1,1% w Australii i Nowej Zelandii.

Produkcja stali surowej w 62 krajach przekazujących dane do IISI wyniosła 1,217 mln ton, jest to wzrost o 8% w porównaniu do produkcji z 2005 roku.¹⁷

25.01.2007 r.

Rekordowy poziom importu blach do UE

Import w 2006 roku wyniósł 15,7 mln ton

Import produktów blach do UE (15 krajów) osiągnął w 2006 roku rekordowy poziom – 15,7 mln ton. Jest to wzrost o 65% w porównaniu do poziomu importu z 2005 roku. Poprzedni rekord wyniósł 9,6 mln ton i padł w 2004 roku.

Najwięcej importowano blach gorącownicowanych w kręgach, bo aż 8,5 mln, jest to wzrost o 69% w porównaniu do 2005 roku. Import blach zimnowalcowanych w kręgach wzrósł o 54%, do 2,2 mln ton, a kręgów ocynkowanych ogniowo – o 56%, do 2 mln ton.

Najwięksi importerzy pochodzili z Azji. Chiny importowały o 230% więcej niż w 2005 roku, a Indie o 50% więcej.¹⁸

16 Źródło: SBB

17 Źródło: SBB

Wzrosły ceny kształtowników i kształtowników drobnych

Rynek spodziewa się ponownych podwyżek cen od lutego

Wzrosły ceny kształtowników i kształtowników drobnych w tym miesiącu w Południowej Europie. Rynek w Hiszpanii spodziewa się ponownego wzrostu cen tych produktów na początku lutego. Popyt w regionie jest silny.

W Hiszpanii Celsa podwyższyła ceny bazowe kształtowników drobnych o 20 euro za tonę. Wzrost ten hiszpańska spółka zawdzięcza sytuacji, w której stała się ona jedynym producentem kształtowników drobnych w regionie. Stało się tak, ponieważ należąca do Arcelora Zaragoza przenosi obecnie produkcję do nowej fabryki, a Siderúrgica Sevillana produkuje niewielki asortyment kształtowników.

Czerpiąc korzyści z aktualnej, wyjątkowo sprzyjającej sytuacji, Celsa przygotowuje się do wprowadzenia kolejnych podwyżek cen zarówno kształtowników, jak i kształtowników drobnych o około 20-30 euro za tonę. Nowe ceny zostaną wprowadzone od lutego. Spółka spodziewa się pełnej akceptacji rynku dla podwyżki.

Hiszpański rynek kształtowników charakteryzuje teraz mała podaż ze strony lokalnych producentów.

Aktualne ceny kształtowników w Południowej Europie są na poziomie 600-650 euro za tonę, a kształtowników drobnych – 510-540 euro za tonę.

Zapasy kształtowników w Południowej Europie są niewielkie, a kształtowników drobnych są na normalnym poziomie.¹⁹

Ceny produktów płaskich są na stabilnym poziomie

Ceny produktów płaskich w Południowej Europie pozostają w tym miesiącu na stabilnym poziomie. Wydaje się mało prawdopodobne, że wzrosną one w ciągu następnych dwóch tygodni. Jednak producenci z regionu nie ukrywają swoich starań o uzyskanie podwyżki cen tak szybko, jak tylko będzie to możliwe.

Popyt na kręgi w Europie jest wciąż słaby, w szczególności na południu. Hiszpańscy producenci wiedzą, że aby uzyskać podwyżkę cen, najpierw musi wzrosnąć popyt.

Za sprowadzane z Chin kręgi odbiorcy płacą teraz więcej niż pod koniec ubiegłego roku. Jeśli chińskie przedsiębiorstwa będą kontynuować politykę podwyżek cen, producenci z południa Europy będą miały szansę wprowadzić wyższe ceny na swoje wyroby.

Aktualne ceny blach gorącowalcowanych w kręgach w Południowej Europie SA na poziomie 450 euro za tonę, blach zimnowalcowanych w kręgach – 500-520 euro za tonę, a kręgów ocynkowanych ogniowo – 550-570 euro z tonę.

Zapasy produktów płaskich są na normalnym poziomie, po ich znaczącej redukcji podczas ostatnich dwóch miesięcy.²⁰

26.01.2007

Rynek rur spawanych oczekuje podwyżek cen

Condesa ogłosiła pod koniec ubiegłego roku podwyżkę cen rur spawanych o około 30 euro za tonę. Pozostali producenci rur również planują wzrosty cen. Nowe ceny rur spawanych mają wejść w życie jeszcze przez końcem I kw. tego roku.

18 Źródło: SBB

19 Źródło: SBB

20 Źródło: SBB



Powolne tempo równania się cen rur spawanych w Europie wynika ze słabej konsumpcji w regionie. Wydaje się, że dystrybutorzy powstrzymują się obecnie przed zakupami.

W Hiszpanii trudniej będzie wprowadzić podwyżki cen z powodu tańszego towaru importowanego z Chin.²¹

29.01.2007

Wzrosła produkcja rur w Rosji

Trzech największych producentów rur w Rosji – TMK, OMK i ChTPZ – zwiększyło swoją łączną produkcję o 16% w 2006 roku. W ubiegłym roku spółki wyprodukowały 6 433 000 ton rur, podczas gdy w 2005 roku produkcja ta wyniosła 5 540 000 ton.

OMK prawie podwoiła produkcję rur w 2006 roku. Produkcja ta wyniosła 843 151 ton rur o dużym przekroju, w porównaniu do 432 053 ton w 2005 roku.

Grupa ChTPZ wyprodukowała 1,72 mln ton rur w ubiegłym roku, jest to wzrost o 14% w porównaniu do 1,52 mln ton rur wyprodukowanych w 2005 roku.

Z kolei największy rosyjski producent rur – TMK – wyprodukował w ubiegłym roku 3,02 mln ton rur, o 3,2% więcej niż w 2005 roku.²²

MEPS: światowa produkcja stali w 2007 roku wzrośnie o 5,4%

Światowa produkcja stali surowej wzrosła o 9% w ubiegłym roku do 1 239 mln ton. Brytyjski MEPS zajmujący się analiza rynku stali przewiduje dalszy jej wzrost w 2007 roku, o kolejne 5,4% do około 1 300 mln ton.

Produkcja stali surowej w Chinach w tym roku może wzrosnąć nawet o 12,4%, do 475 mln ton. Jednocześnie analitycy MEPS oczekują spadków produkcji w Japonii, UE i w Północnej Ameryce.

Indie doświadczają teraz szybkiego wzrostu produkcji stali. Krajowy popyt jest duży, a sprzedaż towaru na eksport wzrosła. MEPS oczekuje, że produkcja stali surowej w Indiach wzrośnie w 2007 roku przynajmniej o kilka procent, według IISI o 7,6%.

Produkcja stali surowej w UE (25 krajów) ma spaść o 1,5%. Powodem będzie spowolnienie na rynku budowlanym, uszczuplenie zapasów oraz rosnący import, który może zawładnąć większą częścią rynku.

W pozostałej części Europy MEPS przewiduje wzrost produkcji stali o 2%, głównie z powodu ekspansji tureckich producentów. Produkcja stali w WNP również ulegnie wzrostowi.

Wzrostu produkcji MEPS oczekuje także w Afryce i na Środkowym Wschodzie.²³

30.01.2007

Rosną ceny prętów zbrojeniowych

Rosną ceny prętów zbrojeniowych w Niemczech, Holandii, Belgii, Francji i WB. Producenci i dystrybutorzy informują, że cena prętów zbrojeniowych dostarczonych do Niemiec, Danii i Belgii jest teraz na poziomie 450-4650 euro za tonę. Jest to wzrost o około 20 euro za tonę, w porównaniu do jej poziomu z grudnia ubiegłego roku. Niemieckie spółki mają w większości przypadków wypełnioną księgą zamówień aż do początku marca.

21 Źródło: SBB

22 Źródło: SBB

23 Źródło: SBB

We Francji łagodna zima wpłynęła na wzmocnienie się pozycji prętów zbrojeniowych na rynku. Tona dostarczonego pręta zbrojeniowego kosztuje teraz 470-480 euro, a francuscy producenci i handlowcy już myślą o przyszłych wzrostach cen.²⁴

Rosną ceny referencyjne blach

Rosną ceny referencyjne blach gorącownicowanych i zimnowalcowanych w kręgach, informacja pochodzi z ostatniego Indeksu Stalowego. Ceny wzrastają zarówno w Europie, jak i w USA. Poziom cen blach ocynkowanych ogniowo jest zbliżony do tego z ubiegłego tygodnia.

Ostatnie ceny blach gorącownicowanych w kręgach w Południowej Europie wzrosły o 7 euro za tonę, do 447 euro za tonę. Ceny blach zimnowalcowanych w kręgach w Północnej Europie wzrosły zaledwie o 1 euro za tonę, do 590 euro za tonę. Średni czas dostawy dla wszystkich kręgów wydłużył się nieco, zarówno w Europie Północnej, jak i Południowej.

Ceny referencyjne blach gorącownicowanych i zimnowalcowanych w kręgach na Środkowym – Wschodzie USA wzrosły odpowiednio 13 dolarów i 11 dolarów za tonę amerykańską. Cena blach ocynkowanych ogniowo wzrosła do 757 dolarów za tonę amerykańską (833 dolarów za tonę).

Ceny referencyjne prętów zbrojeniowych na południu Europy są stabilne i wynoszą 453 euro za tonę. Wydłużeniu do 6,3 tygodnia uległ jednak średni czas dostawy.

Ostatnie badanie rynku przeprowadzone przez Indeks Stalowy wykazało, że poziom zapasów jest większy u 24% badanych, u pozostałych 52% nie uległ on zmianie od ubiegłego tygodnia.

90% badanych spółek przewiduje, że wzrośnie popyt na stal lub pozostanie on na tym samym poziomie ciągu następnych trzech miesięcy. Znaczącą zmianą w badaniu jest fakt, że 61% respondentów oczekuje wzrostu cen w ciągu następnych trzech miesięcy, takiej odpowiedzi w ubiegłym tygodniu dało tylko 37% badanych.²⁵

31.01.2007

Wzmacniają się ceny produktów płaskich

Producenci z Północnej Europy informują o wzmacnianiu się krajowych cen produktów płaskich, co jest efektem silnego popytu.

Europejscy producenci opublikowali ceny na II kw. tego roku, które w przypadku produktów płaskich wzrosły o 10-15 euro za tonę. Wytwórcy skupią swoją uwagę na możliwościach podwyżek cen blach zimnowalcowanych w kręgach, których ceny są najniższe ze wszystkich produktów taśmowych.

Ceny blach gorącownicowanych w kręgach wynoszą 470-505 euro za tonę. Wiadomo jednak, że w Skandynawii podpisano kilka umów, na mocy których za blachy te zapłacono 520-550 euro za tonę. Ceny transakcji blach ocynkowanych ogniowo wynoszą 600-670 euro za tonę. Księgi zamówień na blachy zimnowalcowane w kręgach oraz na blachy ocynkowane ogniowo są wypełnione do końca I kw., pozostały za to jeszcze niewielkie ilości blach gorącownicowanych w kręgach.

Jednak nie wszyscy producenci ustalili swoje ceny na II kw., niektórzy z nich wstrzymują się, aby zobaczyć, jakie ilości chińskiego towaru będą docierały na rynek.

Importowane blachy gorącownicowane w kręgach osiągnęły już poziom 440 euro za tonę. Rynek oczekuje ponownego wzrostu ceny o 10 euro za tonę. Ceny sprowadzanych blach zimnowalcowanych w kręgach są wyższe o 20-25 euro za tonę w porównaniu do ich poziomu z początku roku i wynoszą 540-550 euro za tonę.²⁶

24 Źródło: SBB

25 Źródło: SBB

26 Źródło: SBB

II. Spawanie stali nierdzewnej

W zastosowaniach, gdzie odporność na korozję jest sprawą zasadniczą, stal nierdzewna jest materiałem podstawowym. Inaczej niż w przypadku stali niskostopowych lub węglowych, stal nierdzewna nie koroduje w typowych warunkach atmosferycznych, przez co nie stanowi źródła zanieczyszczenia i może być szeroko stosowana. Zastosowania przemysłowe obejmują aparaturę w zakładach chemicznych, przetwórstwa spożywczego, farmaceutycznych i naftowych. W coraz większym stopniu jest ona również stosowana w budownictwie, ze względu na atrakcyjny wygląd powierzchni i niewielkie wymagania dotyczące konserwacji w trakcie całego okresu eksploatacji. Stal nierdzewna jest stopem żelaza zawierającym co najmniej 10,5% chromu. Tym, co nadaje niezwykle właściwości stali nierdzewnej, jest niewidoczna warstwa ochronna, która powstaje na jej powierzchni w zetknięciu z tlenem. Warstwa ta chroni stal nierdzewną i zapobiega przed utlenianiem przy kontakcie z wilgocią.

Metody spawania

Podstawową zasadą doboru metali wypełniających spoinę przy stalach nierdzewnych jest dopasowanie do podstawowych właściwości metalu bazowego. Dodatkowo przy stalach nierdzewnych austenitycznych oraz stalach nierdzewnych duplexowych wskazana jest kontrola zawartości ferrytów w spawanym metalu. Ponieważ stal nierdzewna jest droższa od stali zwykłej, bardzo duże znaczenie ma wybranie odpowiedniej metody spawania, która zapewni uzyskanie najlepszych rezultatów. Przypalenia i skrzywienia mogą powodować problemy, ponieważ stal nierdzewna jest zwykle używana w postaci cienkich blach. Do spawania stali nierdzewnych zalecanych jest kilka metod. Decyzja o wyborze metody powinna być podejmowana osobno dla każdego rodzaju zastosowania.

Spawanie łukowe elektrodą metalową w osłonie gazu (ang. Gas Metal Arc Welding's – GMAW) ma tę zaletę, że jest szybkie. Używając szpuli drutu lub szpuli drutu z rdzeniem topnikowym, pracownik może pracować z dużą szybkością. Jediną wadą jest koszt urządzenia dostarczającego drut, połączeń elektrycznych i osłony gazowej. Ponieważ nie powstaje żużel lub jest go bardzo mało, zwykle nie ma potrzeby usuwania go pomiędzy przejściami elektrody.

Spawanie łukowe z rdzeniem topnikowym (ang. Flux Cored Arc Welding – FCAW) jest powszechnie stosowane do spawania stali nierdzewnej w przypadku elementów przesuniętych, jak również do spawania podolnego. Do podawania drutu z rdzeniem topnikowym są zazwyczaj stosowane te same urządzenia co w przypadku GMAW. Niektóre druty FCAW zawierają szybko krzepnące topniki, tworzące żużłowe pokrycia, które umożliwiają spawanie przemieszczonych elementów bez dodatkowego zasilania.

Spawanie łukowe elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego (ang. Gas Tungsten Arc Welding – GTAW) daje wysokiej jakości, czyste spoiny z minimalną liczbą defektów, chociaż jest procesem wolniejszym niż inne omawiane do tej pory. GTAW jest typowo stosowany do spawania najbardziej wymagającego, w przemyśle takich jak spożywczy i nuklearny, gdzie dokładne przestrzeganie ostrych przepisów jest niezbędne. Jest również często stosowane do tworzenia warstwy graniowej przed przejściem do dalszych procesów wykonywania spoin w rurociągach i zbiornikach ciśnieniowych. Elektroda wolframowa nie powinna dotykać spawanego materiału, aby nie nastąpiło zanieczyszczenie stali nierdzewnej wolframem.

Spawanie łukiem krytym (ang. Submerged Arc Welding – SAW) jest najczęściej stosowane do łączenia grubych austenitycznych stali nierdzewnych, zwykle o grubości powyżej 12 mm. Można je również stosować do stali nierdzewnych duplexowych i martenzytycznych. SAW jest stosowane tam, gdzie jest dopuszczalne większe doprowadzenie ciepła i mniejsze prędkości zestalania się. W przypadku stali austenitycznych, gdy ferryty nie mogą występować w spoinie (np. typ 310 lub 330), należy unikać spawania łukiem krytym ze względu na gorące pęknięcie. Spawanie jest typowo wykonywane prądem stałym przy biegunowości dodatniej. Czasami jest stosowany prąd przemienny, gdy występują głębokie spoiny i potrzebny jest stabilny łuk. Spawanie prądem stałym przy biegunowości ujemnej jest stosowane, aby ograniczyć wnikanie niepożądanych składników podczas platerowania.

Opracowanie: Michał Zaleski

Bibliografia

<http://www.utrzymanieruchu.pl/konserwacja>



PL 84-300 Lębork, ul. Harcerzy 2c, tel. +48 59/ 863 44 60, fax +48 59/ 863 44 61

www.abakus-europe.pl / info@abakus-europe.pl

III. Moda na oświetlenie podwodne LED.

Oświetlenie podwodne

Od niedawna w ofercie firmy ABAKUS Europe znajduje się cała gama podwodnego oświetlenia LED tj. stosowanego poniżej linii wodnej kadłuba znanej i cenionej na świecie marki Aqualuma.

Polecana przez ABAKUS Europe seria jest najciekawszym produktem z tego typu oświetlenia, głównie ze względu na bardzo dobry stosunek jakości do ceny.

Charakterystyka oświetlenia Aqualuma:

1. Brak uszczelnień, które mogłyby przeciekać
2. Bardzo niskie zużycie prądu. Około 500mA na lampkę przy 12VDC i około 300mA przy 24VDC
3. Bardzo niewielka emisja ciepła
4. Może być używana pod wodą
5. Długa żywotność. Wydajne źródło LED.
6. Wysoka odporność na uderzenia (polycarbon)
7. Nie jest wymagane anodowanie – obudowa nie koroduje.
8. Lampka może być zasilana 12VDC lub 24VDC
9. Serwisowanie wewnątrz łodzi.
10. Dostępny w dwóch kolorach światła: białe lub niebieskie
11. Każda lampka dostarczana jest z 3,7m przewodem.
12. Australijska stylizacja oraz produkcja
13. Łatwa instalacja = niskie koszty instalacji
14. Międzynarodowe Certyfikaty: ABS, DNV, USL



Bibliografia:

[Katalog oświetlenia podwodnego marki AQUALUMA oraz instrukcja montażu.](#)